

VÕRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm		Mehhaanika ja metallitöö				
Õppekava nimetus		Metallilõikepinkidel töötaja, (spetsialiseerumisega Detailide töötlemine konventsionaalsel ja APJ-freespingil)				
		CNC machine operaator				
		Оператор фрезерных станков с ЧПУ				
Õppekava kood EHISes		134817				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
			x			
Õppekava maht (EKAP):		60 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Kutsestandard Metallilõikepinkidel töötaja, tase 4 vastu võetud Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu poolt 12/08.05.2019 ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“				
Õppekava õpiväljundid:		<p>Õpetusega taotletakse, et õppija omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud töötamiseks freesijana. Eriala õppekava läbimisel õpilane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • planeerib oma karjääri kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest • mõistab metallide lõiketöötlemise aluseid, konventsionaalsete ja APJ tööpinkide tööpõhimõtteid ning tehnilisi võimalusi • valmistab detaile konventsionaalsel ja APJ freespingil kasutades vastavaid töötlemistehnoloogiaid, töövahendeid ja -võtteid järgides tööohutuse nõudeid ning ergonoomikat 				
Õppekava rakendamine						
Õpe toimub statsionaarse või mittestatsionaarse õppe vormis. Õppekava on võimalik rakendada nii koolipõhise kui töökoha põhise õppevormi puhul.						
Nõuded õpingute alustamiseks						
Õppima võib asuda põhiharidusega isik						
Nõuded õpingute lõpetamiseks						
Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel. Alates 2017 1.september sisseastujate lõpetamise tingimus on kutseeksami sooritamine.						
Õpingute läbimisel omandatav(ad)						
...kvalifikatsioon(id):		Õppekava õpiväljundite omandamisel täies mahus omandatakse Freesija, tase 4 vastavad kompetentsid				
... osakutse(d):		puuduvad				
Õppekava struktuur						
Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):						

1. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused 6 EKAP

- Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääri planeerimise protsessis
- Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist
- Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas
- Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel
- Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil

2. Metallide lõiketöötlemise alused 10 EKAP

- mõistab erinevate metallilõikepinkide ehitust, nende tehnoloogilisi võimalusi ja seadistuspõhimõtteid ning raskuste tõstmis- ja teiseldamisvõtteid
- mõistab tööprotsessis kasutatavate rakiste, töö- ja mõõteriistade ehitust, otstarvet ning kulutarvikute kasutamist vastavalt lõiketöötlemise alustele
- mõistab metallilõikepinkidel töödeldavate materjalide omadusi ja töödeldavust
- joonestab detaili tööjoonise lähtuvalt etteantud ülesandest
- seostab detaili tööjoonise detaili töötlemise tehnoloogiliste võimalustega
- mõistab tööprotsessis kasutatavate dokumentide otstarvet ning nende täitmise vajalikkust (töökäsk, saatelehed, vigade ja probleemide raportid jne)

3. Detailide töötlemine konventsionaalsel ja APJ freespingil 20 EKAP

- valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab konventsionaalse või APJ freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid
- valmistab freespingil detaile vastavalt IT 12 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele
- lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
- mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
- mõistab ergonomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis

4. Praktika 15 EKAP

- Tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega
- täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju
- valmistab detaile metallitöötlemispinkidel vastavalt tööülesandele järgides praktikaettevõtte tööprotsessi
- osaleb meeskonnatöös järgides töökultuuri ja üldtunnustatud käitumistavasid

5. Valikõpingud 9 EKAP

Õppija valib valikõpingute moodulid kogumahuga 9 EKAP vastavalt oma süvendatud huvile

- Töö lukksepa- ja viimistlusseadmetega 6 EKAP
- Masinprojekteerimine 3 EKAP
- Ettevõtte töö korraldamine ja planeerimine 6 EKAP

Spetsialiseerumised (moodulite nimetus ja maht)

Õppekava kontaktisik

ees- ja perenimi:	Jüri Post
ametikoht:	juhtivõpetaja
telefon:	7828645
e-post:	jpost@vkhk.ee

Märkused

Kutsestandardi kompetentside ja õppekava moodulite vastavustabel on esitatud Lisa 1 Kooli õppekava ja selle moodulite rakenduskava on avalikult kättesaadav

<http://tareke.vkhk.ee/rakenduskavad>